



Korábbi neve: Shell Tonna T

Shell Tonna S2 M 220

Szerszámgépek szánkenőolaja

- *Különösen jól elválík a hűtő-kenő folyadékoktól*

A Shell Tonna S2 M olajok speciálisan szerszámgépek szánvezetékeinek, asztalainak és előtoló mechanizmusainak kenésére lettek kifejlesztve. Megnövelt tapadó képességük és az akadozó csúszást kiküszöbölő jellemzőik kombinációja a csúszópályákon rendkívül jó súrlódási tulajdonságokat biztosít. Különösen abban az esetben ajánlott a használatuk, amikor a szán nagymértékben ki van téve vízben oldott hűtő-kenő folyadékoknak.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Tulajdonságok és előnyök

- **Jól elválík a vízzel elegyíthető fémmegmunkálási segédanyagoktól**
Teljesen és azonnal elválík a vízzel elegyíthető hűtő-kenő folyadékoktól és azokból lefölezéssel egyszerűen eltávolítható. Ez elősegíti a hűtő-kenő folyadék élettartamának meghosszabbítását, a forgácsolási jellemzők javítását és az egészségi és környezeti problémák csökkentését.
- **Jól tapad a szánvezetékhez**
A szánvezeték felületén nagyon hatékonyan megtapad, ellenáll a fémmegmunkálási segédanyag lemosó hatásának és ezáltal csökkenti a kenőolaj-felhasználást és a gépnek egységesebb üzemi feltételeket biztosít.
- **Jó súrlódási tulajdonságokat biztosít**
Az akadozó csúszás problémájának elhárításával nagyobb pozicionálási pontosságot tesz lehetővé. Ez a munkadarabok jobb finiselt felületi minősége és nagyobb mérethűsége miatt előnyös.
- **Kiváló kopásgátló tulajdonságok**
Biztosítja a szánvezetékek, hajtóművek, csapágyak és a hidraulikus rendszer elemek kopásvédelmét.
- **Kiváló rozsdásodásgátló tulajdonság**
A szerszámgép felületeit és komponenseit hatékonyan védi a vízzel elegyíthető hűtő-kenő folyadékok jelenlétében.

Alkalmazások



- **Szerszámgépek szánvezetékei, asztalai, valamint adagoló és előtoló mechanizmusai**

A szerszámgépek szánvezetékeinek felületén használt anyagok széles köréhez fejlesztették ki - az öntöttvasat és a szintetikus anyagokat is beleértve.

A Shell Tonna S2 M olajok a hidraulikus rendszerben és a hajtóművekben is használhatók, azonban ezekre az alkalmazásokra a Shell Tonna S3 M olajok általában jobban megfelelnek.

Az alacsonyabb viszkozitási osztályú termékek (Shell Tonna S2 M 32 vagy 68) főként vízszintes szánvezetékek kenésére szolgálnak. Függőleges szánok kenésére a Shell Tonna S2 M 220 használata ajánlott.

Specifikációk és jóváhagyások

- Fives Cincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68), P-53 (ISO 32)
- ISO 19378 / ISO 6743-13 GA és GB
- CGLP szánkenőolajok DIN 51502

Kérjük, hogy az egyes berendezéseket tartalmazó teljes jóváhagyási és ajánlási listáról kérdezze meg a Shell helyi műszaki tanácsadóját.

Fizikai jellemzők

Tulajdonságok			Szabvány	Shell Tonna S2 M 220
ISO viszkozitási osztály			ISO 3448	220
Kinematikai viszkozitás	40°C-on	mm ² /s	ISO 3104	220
Kinematikai viszkozitás	100°C-on	mm ² /s	ISO 3104	19.1
Viszkozitási index			ISO 2909	98
Sűrűség	15°C-on	kg/m ³	ISO 12185	894
Lobbanáspont (COC)		°C	ISO 2592	250
Dermedéspont		°C	ISO 3016	-15

A fenti adatok a jelenleg gyártott termékre jellemzőek. Tekintettel arra, hogy ezen jellemzőknek a jövőben is a Shell mindenkor érvényes specifikációinak kell megfelelniük, ezek változása lehetséges.

Egészség, biztonság és környezetvédelem

- Az egészségvédelmi és biztonsági útmutatót a megfelelő biztonsági adatlap tartalmazza, amely letölthető a <http://www.epc.shell.com/> oldalról.
- **Környezetvédelem**
A fáradt olajat az arra kijelölt gyűjtőhelyen adja le. A kenőanyagot tilos csatornába, talajra vagy élővízbe önteni.

Egyéb információ(k)

- **Felhasználási tanács**
A termékek jelen leírásban nem említett felhasználása tekintetében szíveskedjék az Ön Shell képviselőjéhez fordulni.